







Eigenschappen Tabel / Informatie

	Omschrijving	Norm	Eenheid	Waarde
Algemeen	Soortelijke massa	ISO 1183	g/cm ³	1,19
	Vochtopname bij normaal klimaat	-	%	0,5
	Brandgedrag	DIN 4102	-	B 2
	Specifieke warmtecapaciteit	-	kJ/Kg°C	1,32
Mechanisch	Treksterkte	DIN 53455	N/mm	74
	Rek tot breuk	DIN 53455	%	5
	E-Modulus	DIN 53457 (23 °C)	N/mm ²	3000
	Buigsterkte	DIN 53452	N/mm ²	120
	Slagsterkte	DIN 53453 (23 °C)	Charpy	10
	Shore of kogeldruk hardheid	-	Shore °D	80
	Wrijvingscoëfficiënt	-	-	0,54
Elektrisch	Relatieve elektrische constante	DIN 53485 (100Hz)	100 Hz	3,7
	Diëlektrische verliesfactor	DIN 53483 (100Hz)	tan (...x10 ⁻³)	0,06
	Specifieke weerstand	DIN 53482	16 Ω cm	10
	Oppervlakte weerstand	DIN 53482	13 Ω	10
	Kruipstroomvastheid	DIN 53480	KC	600
	Doorslagspanning	DIN 53481	kV/mm	23
Thermisch	Kristallijn smeltpunt	-	°C	103
	Warmte geleidbaarheid	DIN 52162	W/m°K	0,19
	Lineaire uitzettingscoëfficiënt	DIN 53762	mm/m°C	0,07
	Gebruikstemperatuur lange termijn onbelast	-	°C	-30 / 80
	Maximale gebruikstemperatuur korte termijn	-	°C	100
	Hitte vormbestendigheid	DIN 53461	°C	102

Informatie De in deze catalogus vermelde waarden zijn gemiddelden die een snelle, indicatieve keuze tussen de kunststofsoorten mogelijk maakt. Neem voor een technisch maatwerk advies contact op met Vink.

Pictogrammen	 Plaat	 Vierkantstaf	 Rooster
	 Meerwandige plaat	 Blok	 Lasdraad
	 Volstaf	 Folie	 Verw. apparatuur
	 Holstaf	 Folie op rol	 Toebehoren
	 Buis	 Profiel	 Food Grade

Vinplast PMMA | Polymethylmethacrylaat



Onovertroffen helderheid is één van de karakteristieke eigenschappen van PMMA of gewoonweg acrylaat. Het laat zelfs enkele procenten meer licht door dan glas. Acrylaat is bovendien uiterst weersbestendig en de gegoten kwaliteit is optisch zuiver. Het is ook goed te bewerken en prima geschikt voor constructieve toepassingen al is de slagvastheid duidelijk minder dan bijvoorbeeld bij polycarbonaat, maar toch nog 25 keer sterker dan floatglas van gelijke dikte.

Een belangrijk toepassingsargument is het zeer brede leveringsprogramma in zowel uitvoeringen als maatvoeringen. PMMA wordt in de industrie ondermeer toegepast voor kijkglazen, vloeistofmeters, machineaafschermingen, maquettes en modellen en is geschikt voor contact met voedingsmiddelen.



Vinplast PMMA temperatuur bereik [°C]



UITVOERINGEN

Vinplast PMMA XT pag. 95	Altuglas plaat, geëxtrudeerde kwaliteit, uitstekend thermo-vormbaar, leverbaar in glasheldere, gekleurde opaal, smoke en slagvaste uitvoeringen.
Vinplast PMMA Gegoten pag. 89	Altuglas plaat, gegoten kwaliteit, nagenoeg spanningsvrij, optisch zuiver leverbaar in glasheldere, gekleurde, smoke, glasslook, uv- doorlatende uitvoeringen.
Vinplast PMMA Eslon DC	antistatische uitvoering met een oppervlak weerstand van 10 ⁶ -10 ⁷ Ω voor o.a. toepassingen in de semi-conductor sector.







KENMERKENDE EIGENSCHAPPEN

- Optisch zuiver
- Onovertroffen helder
- Goed te bewerken
- Zeer goede verouderingsbestendigheid
- Levensmiddelen geschikt

TOEPASSINGEN

- Vloeistofmeters
- Beglazing
- Kijkglazen
- Modellen, maquettes en beschermkappen

BEWERKINGS MOGELIJKHEDEN

Lassen		Ja 
Lijmen		Beperkt 
Verspanend bewerken		Nee 
Waterstraal snijden		
Laserstraal snijden		
Warm buigen		
Koud zetten		
Thermisch vormen		

BEWERKINGSGEGEVENS

Cirkelzaag	Vrijloophoek (α)	10 - 40 [°]
	Spaanhoek (λ)	-5 - 0 [°]
	Snijsnelheid	max 3000 [m/min]
	Tandafstand	2 - 5 [mm]
Lintzaag	Vrijloophoek (α)	30 - 40 [°]
	Spaanhoek (λ)	0 - 5 [°]
	Snijsnelheid	900 - 1500 [m/min]
	Tandafstand	3 [mm]
Boren	Vrijloophoek (α)	3 - 8 [°]
	Spaanhoek (λ)	0 - 4 [°]
	Tophoek (φ)	60 - 90 [°]
	Snijsnelheid	30 - 50 [m/min]
	Aanzet	0,1 - 0,5 [mm/omw]
Draaien	Vrijloophoek (α)	5 - 10 [°]
	Spaanhoek (λ)	0 - 4 [°]
	Instelhoek (γ)	15 [°]
	Snijsnelheid	200 - 300 [m/min]
	Aanzet	0,1 - 0,2 [mm]
Frezen	Vrijloophoek (α)	2 - 10 [°]
	Spaanhoek (λ)	1 - 5 [°]
	Snijsnelheid	<2000 [m/min]
	Aanzet	0,1 - 0,5 [mm/omw]